

161 Esmalte Sintético

Esmalte Sintético - Alto poder Cubriente y Adherencia.

Descripción:

Esmalte Sintético 161 es un Esmalte mono-componente, formulado en base a resina alquídica, pigmentos y aditivos especiales. Capa final de excelente desempeño y adherencia sobre acero previamente imprimado con Anticorrosivo Estructural 101, o Rapidprimer 121. Formulado para ser aplicado en esquemas de protección en ambiente urbano y comercial. Posee gran flexibilidad.

Usos típicos:

Esmalte Sintético 161 es usado como capa de terminación en estructuras metálicas en general, galpones, carpintería metálica, rejas, cilindros, etc.

Uso industrial:

En esquemas de estructuras metálicas y galpones en general en ambiente urbanos e industriales leve.

Precaución de uso:

No se recomienda para uso industrial agresivo ni marino severo. No debe ser usado en inmersión ni en ambientes ácidos y abrasivos.

IMPORTANTE: La información técnica contenida en este documento está basada en ensayos de laboratorio. Debe considerarse sólo de referencia ya que no constituye una especificación y está sujeta a cambios sin previo aviso. Los cambios en las condiciones ambientales durante la aplicación alteran drásticamente los tiempos, características y resultados del producto. El producto sólo debe ser usado, mezclado y aplicado por instaladores y contratistas profesionales y debidamente instruidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo	Alquídica
Color	Amplia variedad (cartilla RAL)
Terminación	Brillante
Peso específico	1,0 a 1,15 kg / l a 25°C
Viscosidad	80 – 90 KU 25°C

Sólidos en volumen 40% ± 5%

Rendimiento teórico 40 m² / gal a 38 μ (1.5 mils) espesor de película seca.

Nota: Los rendimientos son solo orientativos, depende de estado de la superficie, forma de aplicación, etc. Consideran aprovechamiento 100% de la pintura

Espesor seco por capa 25 a 50μ (1 a 2 mils)

Resistencia al descuelgue 3 mils húmedos (75μ húmedos) sin dilución

Diluyente S0111 Diluyente Sintético

Dilución recomendada
Brocha y Rodillo 10%
Pistola 5 a 15%
Airless 0 a 5%

Tiempo de secado (a 25°C y 60% HR):

Tacto 6 a 8 Hrs.
Duro 7 días
Repintado 12 Hrs.

Temperatura límite de servicio: 80°C máximo, calor seco continuo

Estabilidad de envasado 12 meses en envase cerrado y ambiente controlado (25°C)

PREPARACIÓN SUPERFICIAL

La superficie de acero debe estar libre de aceites, grasas, pinturas reversibles, pintura antigua suelta o mal adherida, cascarilla de laminación o cualquier otro agente contaminante que impida la adherencia o actúe como desmoldante del revestimiento.

La primera capa de Esmalte Sintetico 161 debe aplicarse sobre el acero imprimado con Anticorrosivo Estructural 101, o Rapidprimer 121 al espesor seco recomendado y respetando el tiempo de repintado.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Condiciones ambientales: El proceso de pintado no debe realizarse en días con pronóstico de lluvia, niebla o llovizna, excepto en sitios cerrados previamente acondicionados y con ambiente controlado.

No se debe aplicar en ambientes expuestos al viento lo que provocará una rápida evaporación de los solventes produciendo sobre-pulverización de la pintura.

Se recomienda aplicar pintura sólo cuando la temperatura del metal base esté a lo menos 3°C por sobre la temperatura del punto de rocío. Y nunca sobre sustratos cuya temperatura esté sobre los 40°C lo que hará que el solvente se evapore muy rápido.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

	Humedad Relativa	Temperatura Metal Base	Temperatura Ambiente
Mínimo	---	10°C	15°C
Máximo	75%	40°C	40°C

Homogenización: Antes de aplicar, se recomienda revolver mediante paletas planas o agitación con taladro de baja revolución (300 RPM), hasta lograr un producto homogéneo. Posteriormente, se recomienda filtrar con malla N°60 US Sieve. Durante la aplicación mantener la mezcla homogénea mediante agitación o recirculación.

Aplicación: Se recomienda aplicar una a tres capas de Esmalte Sintetico 161, con sistema airless o pistola convencional, para obtener un buen acabado y fina terminación.

La aplicación debe ser pareja, manteniendo la misma distancia de la boquilla respecto a la superficie a pintar. La película de pintura debe humectar la superficie, el espesor aplicado debe ser uniforme de tal manera de no producir descuelgues, marcas de rallado, sobre-pulverización o piel de naranja.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Las pinturas base solventes orgánicos son inflamables, por lo que se deben mantener las condiciones de seguridad adecuadas evitando los riesgos de incendio y explosión. Los solventes utilizados en las pinturas son más pesados que el aire, por lo que se deben tomar las precauciones de protección personal, mantener el lugar de trabajo con buena ventilación, utilizar máscaras con filtros adecuados en recintos con mala ventilación. No fumar ni operar con fuego o chispas en el recinto. Conectar a tierra cualquier trasvasije que se haga en contenedores metálicos. En interiores o recintos cerrados utilizar ventilación forzada y máscaras de respiración autónomas o con suministro de aire filtrado.

Para quitar las manchas de pintura de la piel, lavar con abundante agua fría la zona afectada y posteriormente utilizar un paño humedecido en solvente y luego enjuagar con abundante agua. No se debe utilizar solvente en forma directa para lavar las manos o la piel.

Los desechos con pintura seca y los envases deben ser tratados como residuo industrial seco (RIS) según la normativa ambiental vigente. Los envases no deben ser reutilizados, por lo que se recomienda inutilizarlos aplastándolos y disponerlos en contenedores adecuados para RIS.

Para mayor información respecto a las condiciones de uso, manejo, manipulación y almacenaje del producto consultar la Hoja de Seguridad del producto o MSDS.

Envase: Se entrega en envases de:
1 US galón = 3785 cc
1 lata = 4 galones
1 tambor = 200 litros

Transporte: Líquido inflamable
Pintura 3, PG III, UN1263

Fecha de revisión: Mayo 2025

ESTA VERSIÓN ANULA LAS ANTERIORES

IMPORTANTE: Para obtener mayor información, asesoría técnica y precauciones de seguridad, favor contactarse con nuestro Departamento Asistencia Técnica y Proyectos o con nuestro Servicio al Cliente: 56-2-28623800,

Correo para información técnica: laboratorio@ghewstone.cl

Información en nuestra página [www. pinturashewstone.com](http://www.pinturashewstone.com)